

PARCO MACCHINE 2018

- **TAGLIO TERMICO**

Taglio plasma C.N.C. 1 cannello alta definizione, banco da 5,5 mt x12 mt, 300 Ampere

Ossitaglio C.N.C. 4 cannelli, banco da 6mt x 3mt

Taglio laser C.N.C. fino a spessore 15 mm, banco da 3.5 mt x 12 mt, più zona per taglio tubi.

Taglio plasma manuale 80 Ampere

- **PRESSE PIEGATRICI**

2 Presse di cui:

nr. 1 misura 8 mt lunghezza, 1500 t

nr. 1 misura 5 mt lunghezza, 600 t

possibilità di lavorare in combinata sino a 13 mt. spessore 30 mm

- **CENTRI DI SALDATURA**

ROBOT DI SALDATURA KAWASAKI FA10L

Tornio 6000 con saldatrice EWM 500 Pulsata

ROBOT DI SALDATURA ABB/88

Raggio d'azione 4500 mm

Un tornio di rotazione +/- 400°

Saldatura MIG / MAG

Braccio con 5 assi

Rotaia da 11400 mm

500A

N° 15 GENERATORI PER SALDATURA DI ULTIMA GENERAZIONE

MIG/MAG/TIG con relative postazioni di lavoro

- **CENTRI DI LAVORO**

C.D.L DAMU MILLER ONE C.N.C. SIEMENS 840D TESTA UNIVERSALE ATT/ISO 50

X=5000 Y=3000 Z=1300

Tavola rotante continua, traslante W=1250

Pot. Mandr. Kw 53

RPM 4000

C.D.L. DAMU MILLER ONE C.N.C. SIEMENS 840D TESTA UNIVERSALE ATT/ISO 50

X=8000 Y=2500 Z=1300

Banco fisso

Pot. Mandr. Kw 53

RPM 4000

C.D.L. MECOF F1040 C.N.C. ECS 2600 TESTA UNIVERSALE ATT/ISO 50

5 assi X=10000 Y=1700 Z=1000 Dim. Banco fisso 11000 mm X 1100 mm

Pot. Mandr. Kw 35

RPM 2000

C.D.L MANDELLI OVER/MITO 4000 C.N.C. PLASMA TESTA UNIVERSALE ATT/ISO 50

X=8000 Y=1400 Z=1000

Dim. Banco fisso 8000 mm X 1000 mm

Pot. Mandr. Kw 41

RPM 3000

C.D.L. COLGAR PROGRAM/200 C.N.C. SIEMENS 840D TESTA UNIVERSALE ATT/ISO 50

X=9000 Y=1750 Z=1000 Dim. Banco fisso 10000 mm X 1250 mm
Pot. Mandr. Kw 41 RPM 3000

C.D.L. PIETRO CARNAGHI A PORTALE MOBILE C.N.C. SIEMENS 840C TESTA UNIVERSALE ATT/ISO 50

X=12000 Y=3600 Z=1400 Dim. Bancale 11000 mm X 2250 mm
Utile di lavoro: verticale 1300 mm orizzontale 2500 mm longitudinale 10500mm
Pot. Mandr. Kw 40 RPM 2500

C.D.L. ITALMAC A PORTALE MOBILE C.N.C. ECS ATT/NSK63

Campo di lavoro X=7000 Y=350 Z=400
Pot. Mandr. Kw 30 RPM 3000

C.D.L. ORIZZONTALE BERARDI C.N.C. SIEMENS 84C ATT/ISO 50

X=4000 Y=2000 Z=2000 Dim. Tavola in continua 1800 mm X 1600 mm
Portata 4000 kg
Pot. Mandr. Kw 40 RPM 1600

C.D.L. MECOF UNICA C.N.C. SELCA TESTA UNIVERSALE ATT/ISO 50

X=2500 Y=900 Z=1200
Pot. Mandr. Kw 21 RPM 4500

C.D.L. ORIZZONTALE DAEWOO HM800 ATT/ISO 40

4 ASSI n.2 PALLET DA 800 ROTAZIONE 1310 X H1200 - ISO 40 - CORSE X=1250 Y=1000 Z=1000
ASSE B - RPM 6000.

N°4 C.D.L. ORIZZONTALE DAEWOO HC500 ATT/ISO 40

4 ASSI n.2 PALLET DA 500 ROTAZIONE 800 X H900 - ISO 40 - CORSE X=850 Y=700 Z=750 -
RPM 10000

C.D.L. ORIZZONTALE DAEWOO HC5100 ATT/ISO 40

4 ASSI n.2 PALLET DA 500 ROTAZIONE 800 X H900 - ISO 40 - CORSE X=850 Y=700 Z=750 -
ASSE B - RPM 15000

C.D.L. VERTICALE DAEWOO V500 ATT/ISO 40

3 ASSI n.2 PALLET- ISO 40 - CORSE X=760 Y=510 Z=570 - GIRI MANDRINO RPM 6000

C.D.L. VERTICALE MACH-T VMC 1000/A ATT/ISO 40

3 ASSI ISO 40 - CORSE X=1000 Y=500 Z=500 - GIRI MANDRINO RPM 6000

C.D.L. ITALMAC ZEUS HSK F63

5 ASSI ASSE B e ASSE C - CORSE X=7000 Y=650 Z=300 - GIRI MANDRINO RPM 24000

C.D.L. CIMAN MIRA 6.7 HSK E40

4 ASSI ASSE B - CORSE X=6700 Y=600 Z=300 - GIRI MANDRINO RPM 24000

N°2 C.D.Tornitura VERTICALE DAEWOO PUMA V400M

3 ASSI DIAMETRO TORNIBILE 496 - CORSE X=268 Z=488 - ASA A2.8 – TORRETTA MOTORIZZATA

RETTIFICA TANGENZIALE PERFECT PFG-50100

CORSE 1000X600 - POTENZA MANDRINO HP 10 - GIRI MANDRINO RPM 1500

C.D.L. CIMAN

3 ASSI CORSE X=7000 Y=600 Z=300 GIRI MANDRINO RPM 2400

C.D.L. SORALUCE TA40 AUTOMATIC 2018

CORSE X=4000 Y=1200 Z=1500

- **RULLATRICE**

RULLATRICE RP30/U VISUALIZZATA PER BARRE FILETTATE

Diametro max lavorabile 50 mm passaggio barra 80 mm Lunghezza Max 5000 mm

N° 2 creatori in coppia

- **CABINE DI VERNICIATURA**

Cabine di verniciatura a spruzzo riscaldate e impianto di aspirazione polveri e sov, Norma CEE

2 settori da 12 m X 5 m